PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 60179553 A

(43) Date of publication of application: 13.09.85

(51) Int. CI	F16H 5/64		
(21) Application number: 59035423		(71) Applicant	NISSAN MOTOR CO LTD
(22) Date of filing: 28.02.84		(72) Inventor:	SUGANO KAZUHIKO

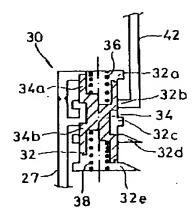
(54) PRESSURE-REGULATING VALVE

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent the delay of tightening a frictional element when oil is at a low temperature, by increasing the pressure of oil, regulated by a pressure-regulating valve, higher than the pressure of oil in a normal case, when the oil is at the low temperature.

CONSTITUTION: A pressure-regulating valve 30 provides a temperature sensing spring 36 having a characteristic in which tension of the spring trending toward the increase of a drain quantity is decreased smaller, when a temperature is lower than a predetermined value, than when the temperature is higher than the predetermined value. In this way, the delay of tightening a frictional element can be prevented even in the case of low temperature of oil when its viscosity increases because the regulated pressure of oil when it is at a low temperature can be increased.

COPYRIGHT: (C)1985,JPO&Japio



⑩ 日本国特許庁(JP)

の特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-179553

@Int_CI_1

激別記号

庁内整理番号

母公開 昭和60年(1985)9月13日

F 16 H 5/64

7331 - 3J

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

公発明の名称 調圧パルブ

到特 頭 昭59-35423

经出 額 昭59(1984)2月28日

ー 彦 厚木市岡津古久560-2 日産自動車株式会社テクニカル

タグリの子

⑪出 顧 人 日産自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

09代 理 人 弁理士 宮内 利行

明 無 也

1. 延明の名称

選圧パルブ

2、特許追求の範囲

1. 周圧されるべき油路の油圧をスプールに対して所定方向に作用させ、スプールに作用する前記 所定方向の力の大小に応じて前記油路のドレーン 量を増減させることにより、前記油路の油圧を選 圧する調圧パルプにおいて、

スプールに力を作用すべく勧進により相変化する感はスプリングが設けられており、この感識スプリングは、温度が所定値よりも低い場合にスプールに前記所定方向に作用する力が、温度が所定値よりも高い場合に作用する力よりも減少する特性を有していることを特徴とする選圧パルプ。

2. 感温スプリングは形状記憶合金から、なる特許 請求の範囲第1項記載の調圧パルブ。

3 . 是明の詳細な説明

(4) 技術分野

水苑明は、調圧パルプに関するものである。

(ロ)従来技術

オイルボンプ吐出圧を調圧する 1099942月 アクラスは特開昭 56-1099941月 10日期車用自動資速数」(昭和 55年半1月が 10日出版)に示されるレギュレータバルトル機といった。 10日出版)に示されるレギュは、スタロースのでは、スタロースのでは、スタローのででは、スタローのででは、スタローのでででででいる。 10日間にないないが、カローのででででででいる。 10日間にないないが、カローのででででででででいる。 10日間にないないが、カローのでででででででででででいる。 10日間にないないが、カローのででででででででできませい。 10日間にないないでは、カローのででででででででできませい。 10日間にないないでは、カローのででででできませい。 10日間にないないでは、カローのでででででででできませい。 10日間にないないでは、カローのででででは、カローのでででではない。 10日間にないないでは、カローのででではないないではないではない。 10日間にないないでは、カローのではないではないではないでは、カローのではないではないではないではないではないではないではないでは、カローのではないではないではないではないではないではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのではないでは、カローのでは、

(ハ)発明の自的

本発明は、油の粘度が増大した低温的の場合で あっても摩擦要素の締結の遅れ等を発生しないよ うにする調圧パルブを得ることを目的としてい ō.

(二) 発明の構成

(ホ) 実施例

以下、本発明の実施例を終付図面の第1及び 2 図に基づいて説明する。

(第1実施例)

第1回に本発明の第1実施例を示す。 調圧パル プであるレギュレータパルブ10は、パルブ穴1 2に並入されたスプール14と、スプール14の

向きの常に一定の力を作用する。形状記憶合金製スプリング16は、自動変速級の作助袖の温度が一定常的な使用状態(例えば、80℃前後)ではスプール14に対して比較的大きな第1図中で下向きの力を作用するが、油温が所定値(例えば、0℃前後)よりも低い場合には収縮してスプール14に対して作用する力が小さくなるようにしてある。

第1回中で上端部に配置される形状記憶合金製ス プリング16(巫温スプリング)と、スプール1 4の図中下側に配置されるスプリング18と、を 有している。バルプ穴12はポート12a~12 1を有している。ポート12a及び12cはドレ ーンポートである。ポート12b及び12 d はオ イルポンプ20から吐出袖が供給されるライン圧 油助22と接続されている。ポート12eはポー ト12dから油が排出されるポートであり、この ポート12eに排出された袖は抽跡24を介して 例えばトルクコンパータに供給される。 ポート1 21はスロットル対応圧(スロットル圧、 スロッ トル圧を更に調圧したスロットルモジュレート圧 等)が供給される袖路26と接続されている。ス プール14はランド14a~14dを有してい る。ランド146、14c及び14dは同径であ り、ランド14aはこれらより小径としてある。 ランド14aとランド14bとの間に形成される **受圧部にはポート12bの油圧が作用する。スプ** リング18はスプール14に対して第1図中で上

きの力をスプール14に対して作用する。 レギュレータ バルブ10は、彫状記憶合金製スプリング、16のこの比較的大きい力に基づいて上記のような選圧作用を行ない、ライン圧を基準となる 正規の特性に関圧する。この基準となるライン圧の特性に基づいてクラッチ、ブレーキ等の取扱姿象のトルク容量、輸站速度等が決定される。

エンジン始動直後のでは、レング・リックのでは、リング・リックの形状には、リング・リックの形状には、リックの形状には、リックのでは、カークが、、は、ロックのでは、カー

特別昭60-179553(3)

よって、低温時においても時間遅れを発生することなく、自動変速機を走行可能状態とすることが できる。

(第2実施例)

第2日に木是明の第2実施例を示す。 この調圧 パルプ30は、パルプ穴32に装入されたスプー ル34と、第2回中でスプール34の上側に配置 された形状配位合金製スプリング36(終温スプ リング)と、弟2図中でスプール34の下側に配 並されたスプリング38と、を有している。 パル プ穴32はポート32a~32cを存している。 ポート32a及びポート32cは調圧された袖圧 が供給される油路27と連通している。ポート3 2 bには油路 4·2 から元圧となる油圧が供給され る。ポート32d及び32eはドレーンポートで ある。スプール34は同径のランド34a及び3 4 bを有している。何ランド34a及び34bЩ のみぞの動方向寸法はポート32bとポート32 d との間の壁の距離とほぼ等しくしてある。 スプ リング38はスプール34に対して第2回中で上

向きの一定の力を作用している。形状配位合金製 スプリング36は、油塩が比較的高い定常的使用 状態においてば比較的大きな下向きの力をスプー ル34に対して作用するが、抽温が所定値よりも 低くなると動方向に収縮してスプール34に対し て作用する力が小さくなるようにしてある。この ような構成によって調圧パルプ30は、スプリン グ38の力と形状記憶合金製スプリング36の力 との差に基づいて所定の圧力の油圧を油路27に 調圧する。袖架が所定がよりも低い場合には、形 状記憶合金製スプリング36の力が抽温が高い場 合よりも減少するため、調圧される袖圧は高くな る。従って、袖路27をクラッチ、プレーキ等の **床被要素に接続した場合には、抽温が低いときに** 欧热要素に供給される袖圧が上昇し、助大した粘 性極抗に抗して迅速に袖が供給されることとな り、低温時における時間遅れの発生を防止するこ とができる。なお、上記実施例では、感温スプリ ングを形状記憶合金盤としたが、これに限ること なく、抽温により相変化するもの(例えばワック

スをベローズに封入したもの)であればよい。 (へ) 発明の効果

以上説明してきたように、木発明によると、調 圧されるべき袖路の袖圧をスプールに対して所定 方向に作用させ、スプールに作用する前配所定方 向の力の大小に応じて前記論路のドレーン策を増 祓させることにより、崩配袖路の袖圧を割圧する 調圧パルプにおいて、スプールに力を作用すべく 袖温により相変化する感識スプリングが設けられ ており、この些温スプリングは、温度が所定値よ りも低い場合にスプールに前記所定方向に作用す る力が、温度が防定値よりも高い場合に作用する 力よりも減少する特性を有しているので、温度が 低い場合の興圧圧力を上昇させることができ、粘 度の増大に伴なって発生する際漿要実の締結遅れ を防止することができる。なお、上記感温スプリ ングを形状記憶合金製とした実施例では、上記効 果に加え、スペース及び価格の点で有利とな ð.

4 . 図面の簡単な製男

第1回は水免明の第1更進例を示す図、第2回 は木発明の第2実施例を示す図である。

10・・・レギュレータバルブ、12・・・バルブ穴、14・・・スプール、16・・・形状記 位合金製スプリング、18・・・スプリング、20・・・オイルボンブ、22・24・26・・・油路、30・・・男圧バルブ、32・・・バルブ穴、34・・・スプール、36・・・形状 記位合金製スプリング、38・・・スプリング・

特許出願人 日產自動液株式会社 代理人 护理士 宫内利行

第 1 図

第 2 図

